



ISSN: 2447-5580

Disponível em: <http://periodicos.ufes.br/BJPE/index>



Brazilian Journal of  
Production Engineering

BJPE - Revista Brasileira de Engenharia de Produção



Campus São Mateus

UNIVERSIDADE FEDERAL DO ESPÍRITO SANTO

ARTIGO ORIGINAL

OPEN ACCESS

## APLICAÇÃO DA SIMULAÇÃO COMPUTACIONAL NO MAPEAMENTO DO PROCESSO DE ENTREGA DE MEDICAMENTOS EM UMA REDE DE FARMÁCIAS NO TRIÂNGULO MINEIRO

### APPLICATION OF COMPUTER SIMULATION IN MAPPING THE PROCESS OF DELIVERY OF MEDICINAL PRODUCTS IN A PHARMACEUTICAL NETWORK IN THE MINI TRIANGLE

Fernando de Araújo<sup>1\*</sup>, Fernanda Pereira Oliveira<sup>2</sup>, & Hialisson Arantes<sup>3</sup>

<sup>1,2,3</sup>Unidade Acadêmica Especial de Engenharia – Departamento de Engenharia de Produção da Universidade Federal de Goiás, Av. Dr. Lamartine Pinto de Avelar, 1120, Bloco O, Bairro Setor Universitário, CEP 75704-020, Catalão, GO.

<sup>1\*</sup>faraujo@ufg.br <sup>2</sup>fernandacross@hotmail.com <sup>3</sup>h\_arantes01@yahoo.com.br

#### ARTIGO INFO.

Recebido em: 11.12.2019

Aprovado em: 25.03.2020

Disponibilizado em: 11.04.2020

#### PALAVRAS-CHAVE:

Logística; Modelagem; Mapeamento de Processos; Simulação discreta de sistema; Farmácia; *Anylogic*.

#### KEYWORDS:

Logistics, process mapping, modeling, discrete system simulation, Pharmacy, *Anylogic*.

\*Autor Correspondente: Araújo, F.

#### RESUMO

O presente trabalho tem como objetivo apresentar uma pesquisa detalhada dos processos logísticos de entrega de medicamentos mapeados desde o pedido do cliente na central de pedidos até a liberação para entrega no local informado pelo cliente. O mapeamento foi feito de modo que na análise seja associada a um sistema de modelagem e simulação discreta correlacionados entre si, que possam validar as hipóteses geradas pelo banco de dados diário de tempos de serviços, assim gerar mais valor na cadeia de relação entre o cliente e a empresa. Foi usada a ferramenta *Anylogic* versão 8.3.2, software de simulação multi-método baseado em eventos discretos, agentes e sistemas dinâmicos. Por fim, como resultados obtidos teve-se a melhoria dos processos utilizando as ferramentas necessárias em uma rede de farmácia na central de entregas reduzindo o tempo de entrega e as reentregas por alguma divergência de informações.

#### ABSTRACT

The present study aims to present a detailed search of the logistic processes of delivery of medicines that are mapped from the customer request in the requests until the release for delivery at the site reported by the client. The mapping was done so that the analysis is associated with a discrete modeling and simulation system correlated with each other, you can validate the hypotheses generated by daily times database of services, generate more value in the relationship between the client and the company. It was used the tool version 8.3.2 *Anylogic*, Multi Simulation Software based on discrete events, agents and dynamical systems. Finally, as results obtained were the improvement of processes using the tools in a network of pharmacy in deliveries reducing delivery time and the deliveries for some divergence of information.



## INTRODUÇÃO

O cenário que contextualiza a construção deste estudo remete preocupação com a satisfação do cliente, bem como a gestão de processos. O setor de logística, em especial o de entrega de produtos até o destino do cliente, tem se tornado um diferencial nas empresas que decidem por esse caminho, e estão, na maioria dos casos, cientes dos desafios que irão enfrentar, tais como, criar ou terceirizar sua frota, aumento de pessoal, aumento da taxa de ocupação e serviço dos responsáveis diretos no processo. Tudo isso indica aumento de pessoal, equipamentos e insumos.

Analisar as fases do processo consiste em encontrar os gargalos de serviços e eliminá-los de forma que atenda a necessidade da empresa e de todos os envolvidos, bem como, a percepção do cliente final que está preocupado apenas com o tempo de entrega do pedido realizado na central de atendimento, tão quanto à forma e qualidade que o produto chegou ao seu destino conforme o combinado.

Nesse sentido, o presente trabalho, discute as ações de melhoria em um setor de entregas em uma rede farmacêutica situada no Triângulo Mineiro, a qual possui uma frota terceirizada e aproximadamente 15 colaboradores ligados diretamente no processo logístico, desde o pedido até a entrega ao cliente.

Diante do contexto e vista a necessidade de estudo do assunto, o seguinte trabalho tem como objetivo geral, estudar o processo de entrega, desde a solicitação do pedido na central de atendimento até a entrega do produto na residência do cliente, abordando assim os indicadores que norteiam essas atividades. Especificamente os objetivos correspondem a realizar o mapeamento do processo operacional do setor de entregas, levantar dados referentes ao tempo de entrega do setor estudado, identificar os principais gargalos operacionais, analisar os indicadores logísticos do setor de entrega e propor sugestões de melhorias.

## 2 REVISÃO BIBLIOGRÁFICA

### 2.1 MAPEAMENTO DE PROCESSO

O mapeamento de processo é simplesmente a descrição das relações entre as atividades dentro do processo. (Slack, Chambers & Johnston, 2009).

Segundo Laurindo & Rotondaro (2006), uma das tarefas mais importantes na gestão por processos é o mapeamento de processos, onde permite maiores detalhes das operações que ocorrem para a produção de um serviço ou a fabricação de um produto. O mapeamento de processo é utilizado para o aperfeiçoamento dos processos, o qual este possui uma visualização de fácil análise, a partir do detalhamento do mesmo.

É de extrema importância que o levantamento das tarefas seja feito no local de trabalho e que as pessoas que estiverem envolvidas sejam entrevistadas (Paladini, 2012).

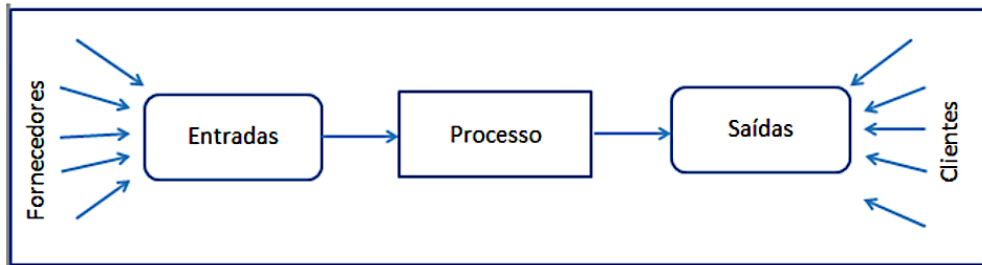
De acordo com Paladini (2012), os responsáveis pelo mapeamento de processos necessitam conhecer os conceitos do sistema e do processo, os elementos do FEPSC (fornecedor, entrada, processo, saída, cliente), estarem aptos a aplicá-los a seu próprio processo, saber quais os valores para o cliente e para a empresa e entender como analisar os resultados obtidos no processo para identificar onde uma melhoria deve ter maior impacto.



Citação (APA): Araújo, F., Oliveira, F. P., & Arantes, H. (2020). Aplicação da simulação computacional no mapeamento do processo de entrega de medicamentos em uma rede de farmácias no triângulo mineiro. *Brazilian Journal of Production Engineering*, 6(3), 1-16.

O primeiro procedimento é a definição das fronteiras do processo, onde começa e onde terminam as tarefas (Paladini, 2012). A técnica usada é a FEPSC, ela ilustra os fornecedores, as entradas, o processo, as saídas e os clientes (Figura 1).

Figura 1. Representação de FEPSC

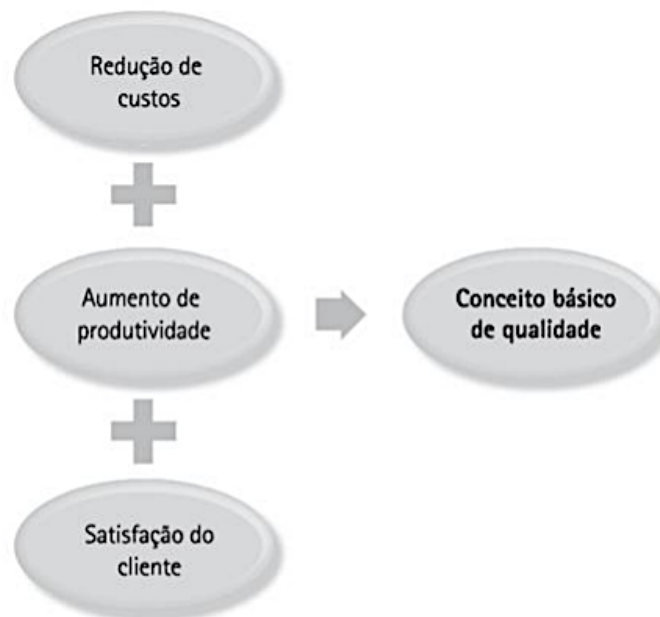


Fonte: Paladini (2012)

## 2.2 GESTÃO DA QUALIDADE

Para Carpinetti (2010), qualidade é o grau de satisfação das necessidades do usuário em relação ao produto em uso. Com a abertura do mercado exterior e assim, a entrada de produtos estrangeiros, os consumidores passaram a ser mais exigentes quanto à qualidade dos produtos adquiridos (Mello, 2011). Melo (2011) destaca três fatores que estão diretamente ligados ao conceito de qualidade, sendo: Redução de custos, Aumento de produtividade, e Satisfação dos clientes (Figura 2).

Figura 2. Conceito básico de qualidade.



Fonte: Mello (2011)

Antes da Gestão da Qualidade Total, houve uma fase em que não se dava atenção ao processo produtivo. Anteriormente a gestão da qualidade total era avaliada somente em serviços e produtos acabados. Agora o foco é a análise das causas e não mais dos efeitos. A direção das ações do processo produtivo para o completo atendimento do consumidor define-se a Gestão da Qualidade no processo (Paladini, 2012).



## **2.3 FERRAMENTAS DA QUALIDADE**

Para Mello (2011), existem várias ferramentas e métodos para que o controle de qualidade exercido durante o processo produtivo se efetive. O estudo desde a coleta de dados até à análise das causas da variabilidade de um processo, com base estatística, são as ferramentas ligadas ao controle de qualidade.

De acordo com Paladini (2012), as ferramentas são métodos que viabilizam a definição de melhorias que possam ser implantadas em partes do processo produtivo. Ainda para Paladini (2012) as ferramentas da qualidade são conhecidas como: Diagrama de Ishikawa, Diagrama de Pareto, Fluxograma, Folha de Verificação, Gráfico de Controle, Gráfico de Dispersão e Histograma. Para o presente trabalho aplicou-se as seguintes ferramentas: Diagrama de Ishikawa, Fluxograma e Gráfico de Controle.

### **2.3.1 DIAGRAMA DE ISHIKAWA**

Segundo Carpinetti (2010) o objetivo desse método é a identificação das causas fundamentais para a ocorrência de problemas. Mello (2011), por exemplo, menciona que a estrutura de um Diagrama de Ishikawa, conhecido como diagrama de causa e efeito (DCE), é referenciado por chamadas de 6Ms, que são: máquinas, medidas, meio ambiente, mão-de-obra, método e matéria-prima.

### **2.3.2 FLUXOGRAMA**

A função do fluxograma é descrever o processo através de suas etapas a partir de representações gráficas. Como o nome já diz, ele determina o fluxo de operações de um determinado processo (Paladini, 2012).

Os símbolos do fluxograma são padronizados, para que todos possam compreender as funções do processo. A maior vantagem é a visão geral e completa do funcionamento do processo e realizar, assim as delimitações de cada uma das etapas. (Mello, 2011).

As funções dos símbolos são: identificar operações básicas ou secundárias, tarefas do processo que o impactam, situações naturais como transporte, o início e o fim do processo. (Paladini, 2012). Paladini (2012) citam que a construção de um fluxograma segue geralmente um roteiro, que é selecionar as atividades de cada fase do processo, mapear o fluxo das atividades selecionadas, traçar um esboço com as atividades inseridas no fluxo, associar cada atividade a um padrão estabelecido e representar em um grupo com definição das próprias legendas e por fim, o fluxo final, usando os elementos padronizados para a representação das inúmeras atividades.

### **2.3.3 GRÁFICO DE CONTROLE**

Seu objetivo é a garantia que a melhor condição seja operada no processo (Carpinetti, 2010). Desenvolvidos na década de 20, por Walter Andrew Shewhart, um engenheiro americano, o gráfico de controle inseriu as bases quantitativas com a utilização da estatística para avaliação da qualidade em processos (Paladini, 2012). Este é uma ferramenta de análise da variação sofrida em um processo, relatando se está em controle ou se possuem algum desvio que precisa ser verificado (Mello, 2011).



### **2.3.4 PROCESSOS DE MELHORIA CONTÍNUA**

Conceitos e ferramentas com objetivo de melhorar o desempenho dos produtos e processos (Mello, 2011). De acordo com Carpinetti (2010), essa melhoria pode ser realizada de duas formas: a melhoria radical e a melhoria contínua. Como exemplo da melhoria radical em processos industriais temos a aquisição de um novo equipamento, geralmente este tipo de melhoria é realizado com grandes investimentos e mudanças.

A abordagem da melhoria contínua é caracterizada como um processo iterativo e cíclico, em aperfeiçoamento contínuo de processos e produtos para obter melhorias de desempenho (Carpinetti, 2010).

### **2.4 MODELAGEM DE PROCESSO**

A definição de modelo é a representação hipotética de um processo, e analisa as relações entre as variáveis controláveis e incontroláveis, de uma rede de interações em estado dinâmico. (Bernardi, 2009). A modelagem de processo é a construção de diagramas operacionais sobre o comportamento de um ou vários processos dentro de uma organização. (Oliveira & Almeida Neto, 2009).

## **3 METODOLOGIA**

Esta pesquisa foi desenvolvida utilizando-se do método indutivo, que é o processo que parte de dados particulares para inferir uma verdade geral ou universal, cujo objetivo é levar a conclusões sobre algum problema levantado na pesquisa. (Marconi & Lakatos, 2003).

De acordo com Marconi & Lakatos (2003), a pesquisa bibliográfica se justifica, por abranger a bibliografia já tornada pública em relação ao tema estudando, incluindo livros, revistas, artigos científicos, teses, dentre outros, colocando o pesquisador em contato direto com tudo o que foi publicado sobre o assunto.

Além da pesquisa bibliográfica, foi realizada pesquisa de campo, tendo como campo de estudo o setor de entregas de uma rede de farmácia situada no Triângulo Mineiro, buscando identificar aspectos do atual modelo produtivo da empresa, passíveis de melhorias e para os quais, a implementação de modelos de otimização capazes de ordenar toda cadeia produtiva que norteiam o setor de entregas, para que sejam eficientes na maximização dos resultados operacionais, comerciais e financeiros.

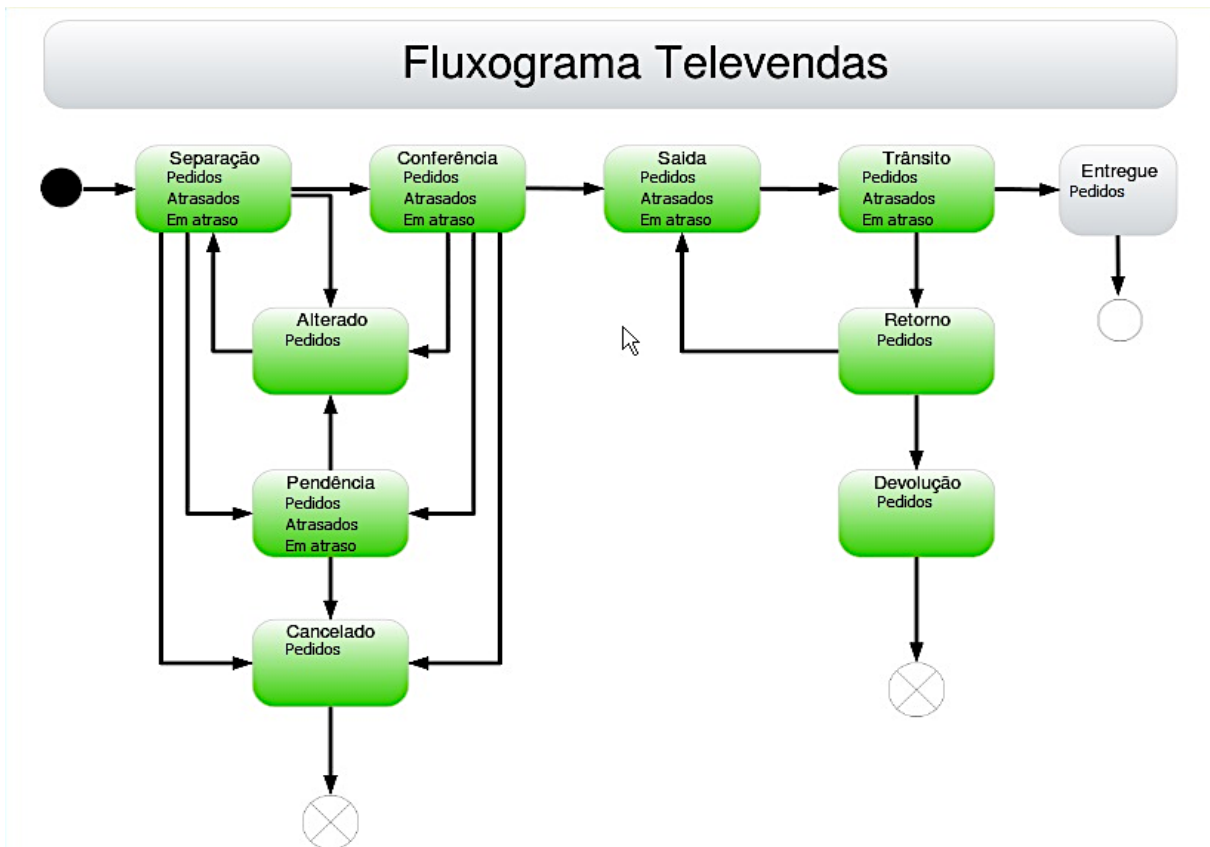
## **4. RESULTADOS E DISCUSSÃO**

### **4.1 MAPEAMENTO DO PROCESSO OPERACIONAL DO SETOR DE ENTREGAS**

O setor de entregas conta com um fluxograma diversificado e com diversos indicadores. Tudo inicia no setor de televendas que emite o pedido do cliente via sistema que gera uma comanda de pedido, o qual é destinado ao setor de entregas por ordem de pedidos, os quais o colaborador que tem a função de imprimir essa comanda faz o que se chama internamente frente de loja, onde este separa os pedidos corretamente, para assim emitir o cupom fiscal, em seguida separando o pedido por bairro. Na Figura 3, encontra-se o fluxograma do pedido a partir do setor televendas, demonstrando as fases do pedido dentro da loja até a saída para a entrega no local informado pelo cliente.



Figura 3. Fluxograma do Televentas



Fonte: Autores.

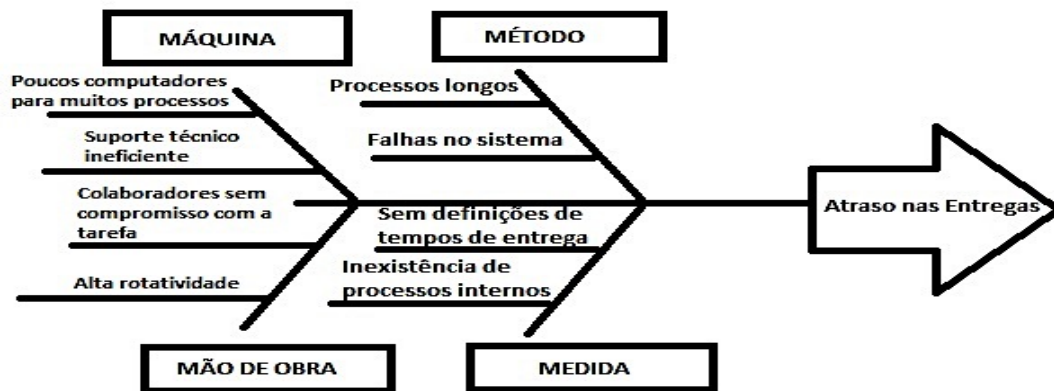
#### 4.2 LEVANTAMENTO DOS DADOS DO SETOR DE ENTREGAS

Para tanto foi necessário levantar as demandas do setor de entregas, tais como, tempo de separação, confecção, mensurar o tempo de espera de um pedido dentro da loja e por fim o tempo final de entrega do pedido na casa do cliente. Os dados foram inseridos no Excel e como ferramenta quantitativa, avaliaram-se as etapas descritas em cada comanda de pedido, descrevendo assim os tempos de cada processo. Com isso notou-se uma configuração desfavorável à empresa, tais como: o tempo em que o pedido demorava dentro da loja era em torno de 1:15 horas e o tempo de entrega do pedido para o cliente estava em torno de 1:40 horas ou até 2:00 horas.

Foi mapeado um período de atividade no setor de entregas em torno de 40 dias, para levantar os indicadores que faziam com que as entregas demorassem para serem entregues na casa do cliente. Foram coletados mais de 6.500 dados de horas de entrega da farmácia. A média geral de todos eram lineares. Portanto foi necessário tratar esses dados e mensurar todos nos quesitos que norteiam a logística de entrega até ao cliente. Foram encontrados as seguintes causas e efeitos no setor de entregas (Figura 4).



Figura 4. Diagrama de Ishikawa do setor de entregas



Fonte: Autoria Própria

#### 4.2.1 MÉTRICA PARA COLETA DE DADOS DO PROCESSO DE ENTREGA

O Excel foi a ferramenta adotada para coletar os dados dos processos de entrega desde quando o cliente liga no setor e o pedido chega à casa do mesmo. Os dados foram coletados manualmente e transcritos diretamente nas planilhas. Teve o intuito exclusivamente para formar um banco de dados quantitativo para que assim permitisse flexibilizar o manuseio dos dados, de forma que ficariam mais expostos os indicadores necessários para este trabalho, por exemplo na Tabela 1, que trata-se da base de dados de coleta do setor de entrega, bem como os processos que norteiam essa atividade. Em um único dia foram registradas 177 entregas. Todos os requisitos para o atendimento, como análise dos processos e indicadores foram coletados, de forma que, a Tabela 1 trata-se de uma pequena amostra, simplesmente para apresentar a organização dos dados coletados, num total de 6.500 (seis mil e quinhentos) dados, coletados num período de 4 meses de forma manual.

Tabela 1. Coleta de dados do setor de entrega

CENTRAL DE ENTREGAS												
TODOS OS SETORES												
Código	Aguard Sep.	Em Sep.	Proces 1	Check out	Conf.	Proces 2	Saída	Retorno	Proces 3	Time Aguard Sep. À Conf.	Time espera na cesta	Time Total
124961	08:07	08:09	00:02	08:09	08:12	00:03	08:37	09:20	00:43	00:05	00:25	00:30
124962	08:15	08:17	00:02	08:19	08:19	00:00	08:37	09:20	00:43	00:04	00:18	00:22
124965	08:24	08:25	00:01	08:25	08:31	00:06	08:37	09:20	00:43	00:07	00:06	00:13
124967	08:27	08:27	00:00	08:32	08:34	00:02	08:37	09:20	00:43	00:07	00:03	00:10
124963	08:23	08:23	00:00	08:25	08:27	00:02	08:39	09:20	00:41	00:04	00:12	00:16
124966	08:25	08:26	00:01	08:32	08:33	00:01	08:39	09:20	00:41	00:08	00:06	00:14
124968	08:37	08:41	00:04	08:43	08:45	00:02	09:22	10:40	01:18	00:08	00:37	00:45
124973	08:58	08:58	00:00	09:04	09:19	00:15	09:22	10:40	01:18	00:21	00:03	00:24
124975	09:10	09:11	00:01	09:11	09:15	00:04	09:22	10:40	01:18	00:05	00:07	00:12
124977	09:14	09:17	00:03	09:20	09:21	00:01	09:22	10:40	01:18	00:07	00:01	00:08
124969	08:42	08:44	00:02	08:46	08:47	00:01	09:25	10:40	01:15	00:05	00:38	00:43
124961	08:07	08:09	00:02	08:09	08:12	00:03	08:37	09:20	00:43	00:05	00:25	00:30

Fonte: Autores

De acordo com a Tabela 1, foi possível mensurar as etapas mais relevantes do processo de entrega.

- **Aguardando separação:** período compreendido entre o pedido do cliente até o início da separação do pedido;



Citação (APA): Araújo, F., Oliveira, F. P., & Arantes, H. (2020). Aplicação da simulação computacional no mapeamento do processo de entrega de medicamentos em uma rede de farmácias no triângulo mineiro. *Brazilian Journal of Production Engineering*, 6(3), 1-16.

- **Em Separação:** gerou se uma comanda de pedido no setor de entregas, neste momento este foi impresso;
- **Checkout:** conferência do que foi pedido com os dados da comanda;
- **Conferência:** Separação do pedido na frente da loja, ou seja, escolher na loja o que o cliente solicitou. Em seguida, emite se o cupom fiscal e coloca se na cesta pertinente ao setor da cidade que será entregue o pedido;
- **Retorno:** tempo fechado no sistema, assim quando o entregador chega no setor de entrega para acerto de contas com o colaborador do caixa;
- **Aguardando separação e conferência:** média que o pedido fica no setor desde a ligação do cliente até o termino da separação e disposição na cesta de saída;
- **Tempo de espera na cesta:** é o tempo que o pedido fica parado no setor aguardando algum entregador chegar. Esse processo é iniciado quando o colaborador termina a conferência;
- **Tempo total:** é o tempo que todo processo leva, ou seja, da ligação do cliente no setor de atendimento ao cliente até a entrega do pedido;

Os processos 1, 2 e 3 referem se a media de tempo gasto entre uma atividade e outra. Os indicadores listados na Tabela 1 deram início ao estudo de demanda de tempo da entrega.

#### 4.2.2 INDICADORES DE TEMPO NA ENTREGA

A questão do tempo que o cliente espera seu pedido feito no setor de atendimento até chegar na sua residência, demanda de alguns indicadores internos, alguns deles citados no item 4.2.1. Entretanto, existem outros processos internos na empresa que elevam o tempo de entrega dos pedidos, são eles:

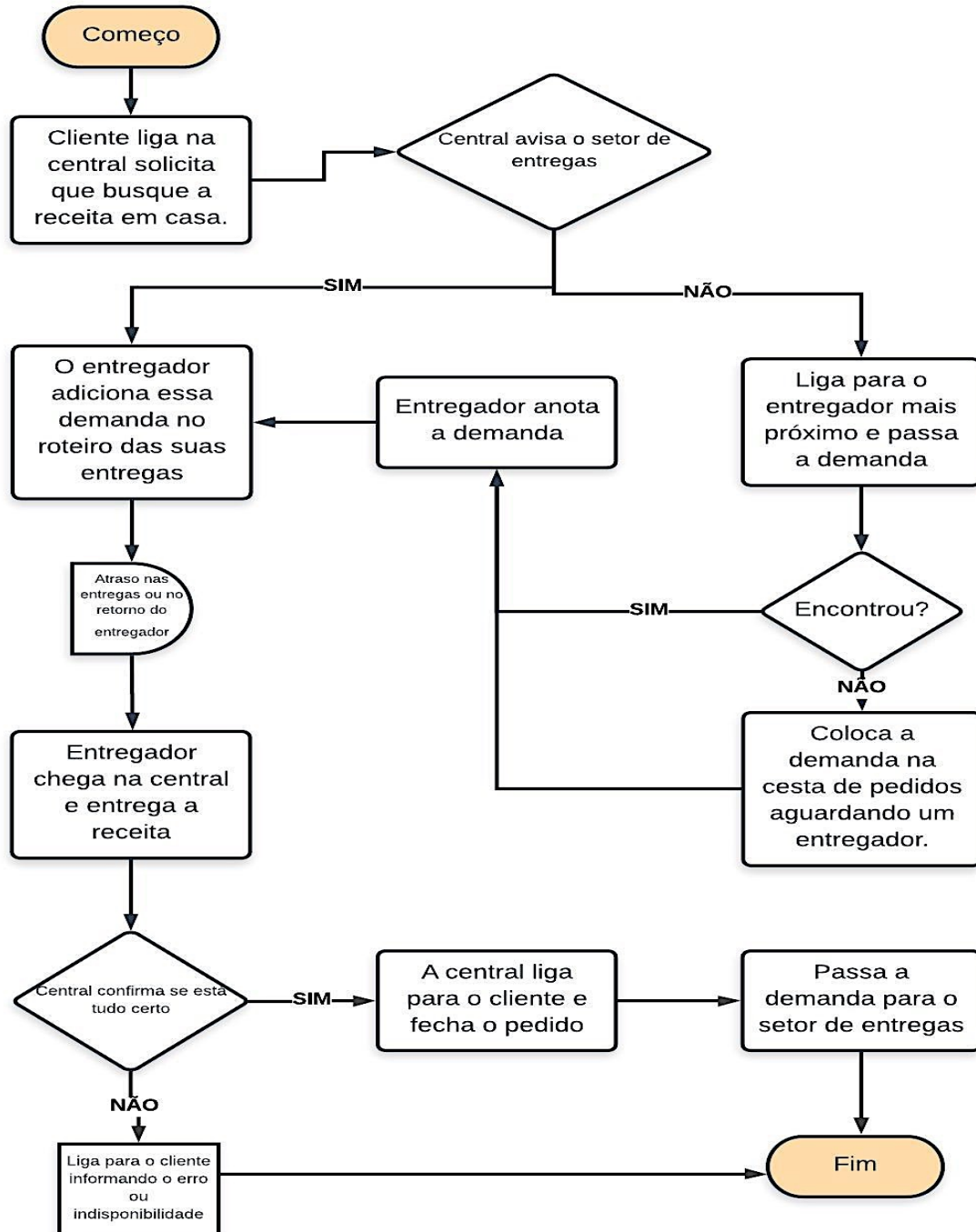
- **Falta de produtos na loja:** O cliente já é avisado que na central de atendimento, denominado de loja 6, não possui o produto em questão, entretanto como a rede possui mais 10 lojas, o setor de entrega disponibiliza um mensageiro que irá na loja mais próxima que tem o produto e traz até a loja 6, daí continua o processo de entrega. O problema é que o mensageiro não busca apenas as faltas da loja 6, ele é responsável por toda demanda das lojas de falta, buscar todos os malotes de comunicação interna da rede e distribuí-los nos em seus respectivos setores. O que foi proposto e aceito pela diretoria da empresa, quando foi diagnosticado que isso afetava diretamente o tempo de entrega, que se contratasse mais um mensageiro e fizesse a logística dos malotes em determinados horários, enquanto um faz apenas as faltas num período, enquanto o outro faz exclusivamente o pedido, sendo que os dois no período da tarde ficam responsáveis juntos para essa questão das faltas. Tal medida melhorou em curto prazo significativamente o tempo de entrega.
- **Busca de receita:** A rede de farmácias referenciada nesse estudo tem uma demanda significativa de busca da receita na casa dos clientes para análise desta e conseqüentemente finalização da venda, mas essa logística de incluir a receita para o entregador que já está na rua para entrega faz com que ele demore mais tempo nas entregas e seu retorno. A proposta analisada e aceita pela diretoria foi que quando chegasse uma demanda de busca de receita médica, que verificasse antes com o entregador sobre quantos pedidos ainda faltam para





entregar, caso contrário a receita passaria a ser considerada como uma entrega normal e entraria na fila de pedidos para serem entregues normalmente. A dinâmica da busca da receita médica antes das medidas propostas é apresentada conforme o fluxograma representado na Figura 5.

Figura 5. Fluxograma de processo de busca de receita médica na casa do cliente



Fonte: Autores.

### 4.3 PRINCIPAIS GARGALOS OPERACIONAIS

Verificou-se as questões de uma forma global, desde o colaborador que atende o cliente até aquele que entrega, obtendo-se os seguintes gargalos operacionais: Falta de um procedimento



Citação (APA): Araújo, F., Oliveira, F. P., & Arantes, H. (2020). Aplicação da simulação computacional no mapeamento do processo de entrega de medicamentos em uma rede de farmácias no triângulo mineiro. *Brazilian Journal of Production Engineering*, 6(3), 1-16.

operacional padrão para checagem das etapas de atendimento para o setor de televendas e o excesso de trabalho para apenas um separador.

No horário de pico que é entre as 9:30 horas até a 12:00 horas, há uma necessidade de mais um entregador, sendo que apenas dois não eram suficientes, ocasionando atrasos nas coletas ou o excesso de entregas para cada entregador, sendo que este sai com média de 12 entregas por vez. Outro gargalo encontrado é a não padronização dos bairros, ou seja, a rota pré-definida como ideal de entrega.

#### **4.3.1 PROCEDIMENTO OPERACIONAL PADRÃO PARA O ATENDIMENTO**

Para um bom atendimento, completo, faz-se necessário a padronização do atendimento do setor de televendas, a fim de evitar erros, como telefone incorreto, forma de pagamento errado, endereço inexistente e uso de homônimos. Foram criados os passos de cinco acertos antes de finalizar o atendimento, sendo: Endereço (Rua/ AV, Nº, Bairro e Complemento), Responsável pelo recebimento da entrega (Nome), Telefone (Número do telefone preferencialmente do responsável pelo recebimento da entrega), Forma de pagamento (Dinheiro, Cartão débito e bandeira, Cartão crédito e bandeira, Cheque, Convênio e Crediário) e Produtos (Confirmar com o cliente se o produto descrito na gestão do pedido é realmente o solicitado).

Após a implementação do procedimento operacional padrão foi possível obter redução significativa nos retrabalhos de cadastros, padronização dos pedidos e ficaram mais claro os dados na comanda de pedido, tais como número do telefone, endereço correto e alguma observação de entrega.

#### **4.4 MODELO ÓTIMO PARA O SETOR DE ENTREGAS**

Com o fluxo de entregas fez-se necessário um estudo sobre os indicadores apresentados bem como suas resoluções, a fim de minimizar ao extremo essa demora de 1:40 horas até 2:00 horas para entrega de um pedido na casa do cliente. As ações de alinhamento para regularizar os processos foram realizadas em tempo hábil junto com a diretoria e a coordenação imediata do setor, entretanto, o próximo passo foi criar um modelo usando a simulação de sistema para que se encontrasse um ponto de equilíbrio entre os gargalos nos processos de entrega.

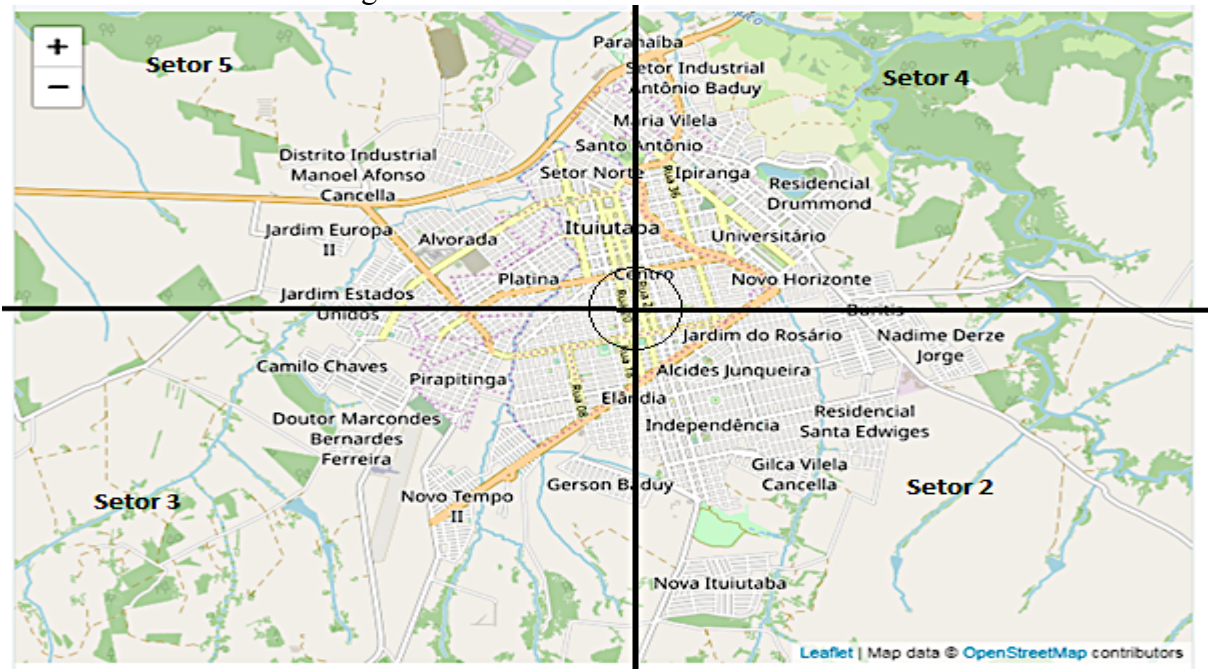
Diagnosticou-se que a rota de entrega era um forte gargalo de tempo, pensando nisso o presente trabalho propôs uma nova rota de entrega que otimizou o processo interno no setor de entregas bem como agilizou as demandas de entregas para os entregadores.

São em média 220 entregas/dia, distribuídas em todos os setores da cidade. Após o levantamento de dados factíveis durante 60 dias, foi possível testar um modelo ótimo de rota de entregas, primeiramente foi necessário estudar os bairros da cidade e levantar uma média de pedidos e a frequência. Dividiu-se então a cidade em 4 setores distintos e o centro da cidade. Esta divisão foi proposta pelos entregadores, de deixar o centro no meio, com o intuito de que os pedidos da região central qualquer entregador pode fazer, pois é uma demanda baixa e tem como transitar entre os outros setores (Figura 6).



Citação (APA): Araújo, F., Oliveira, F. P., & Arantes, H. (2020). Aplicação da simulação computacional no mapeamento do processo de entrega de medicamentos em uma rede de farmácias no triângulo mineiro. *Brazilian Journal of Production Engineering*, 6(3), 1-16.

Figura 6. Divisão dos bairros conforme demandas



Fonte: Autores.

#### 4.4.1 MODELANDO OS PROCESSOS

Foi utilizado o software Anylogic® para a realização de vários cenários para análise a fim de melhorar os gargalos descritos. A Figura 7 mostra o processo dentro da loja, quando o pedido fica aguardando a separação após ser realizado pelo televidas.

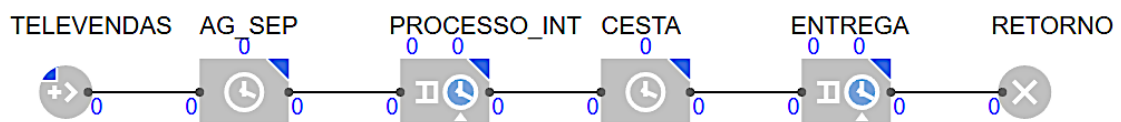
Figura 7. Processo Interno da farmácia



Fonte: Autores.

No cenário do Anylogic® foi realizado este processo como um só, devido ser o mesmo colaborador a realizar todas as tarefas, somando assim, os tempos de cada atividade do processo dentro da loja para expressar o processo interno dos pedidos. O processo desde o televidas até o retorno do pedido na loja é mostrado na Figura 8.

Figura 8. Processo do Pedido



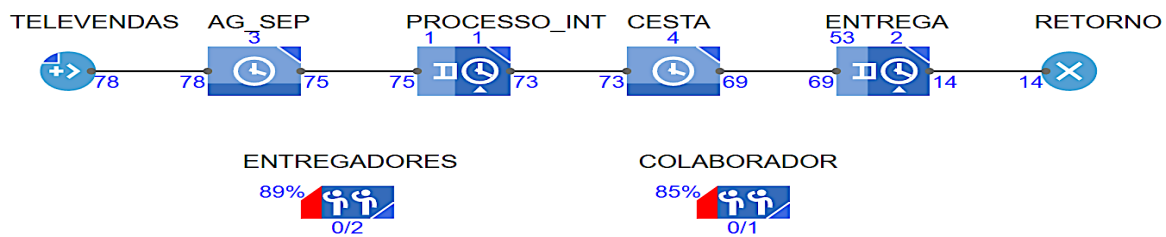
Fonte: Autores.

O primeiro cenário conta com dois entregadores e pode ser visualizado na Figura 9.



Citação (APA): Araújo, F., Oliveira, F. P., & Arantes, H. (2020). Aplicação da simulação computacional no mapeamento do processo de entrega de medicamentos em uma rede de farmácias no triângulo mineiro. *Brazilian Journal of Production Engineering*, 6(3), 1-16.

Figura 9. Cenário 1: Dois entregadores

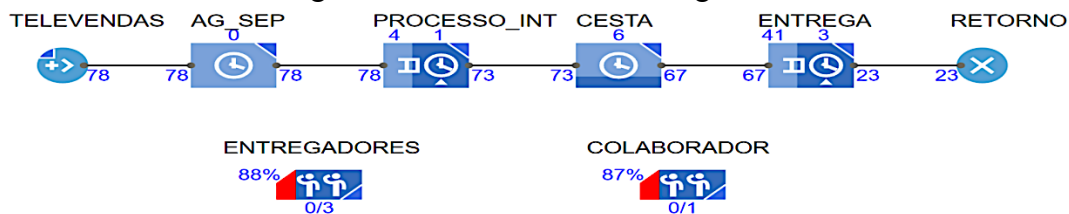


Fonte: Autores.

Com 78 pedidos, 4 na cesta esperando pelos entregadores, 55 em trânsito e apenas 14 retornados à loja, temos uma porcentagem de 85% de ocupação do colaborador que realiza o processo interno, que é a separação, o checkout e a conferência dos pedidos e uma porcentagem de 89% de ocupação dos dois entregadores.

O segundo cenário é testado com três entregadores, conforme a Figura 10.

Figura 10. Cenário 2: Três entregadores

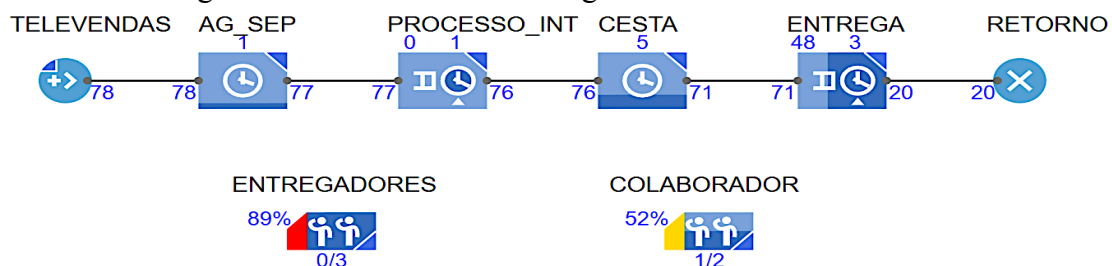


Fonte: Autores.

Com 78 pedidos, 6 na cesta, 44 em trânsito e 23 retornados à loja, a taxa de ocupação do colaborador aumentou de 85 para 87% e a taxa dos entregadores diminuiu em 1%, o que supõe que no primeiro cenário os dois entregadores estavam sobrecarregados, e agora tem menos pedidos em trânsito e mais pedidos retornados à loja, evidenciando a suposição que o terceiro entregador conseguiu diminuir o gargalo.

Um terceiro cenário é feito, aumentando um colaborador no processo interno, como é mostrado na Figura 11.

Figura 11. Cenário 3: Três entregadores e dois colaboradores



Fonte: Autores.

Neste cenário tem-se a chegada de 78 pedidos, 5 na cesta, 51 em trânsito e 20 retornados à loja. A taxa de ocupação dos colaboradores diminuiu radicalmente com o aumento de mais um colaborador. Portanto, o cenário 2 é o mais adequado, no qual foi trocado o horário de um entregador para ele suprir o gargalo das entregas, e com apenas um colaborador no processo,



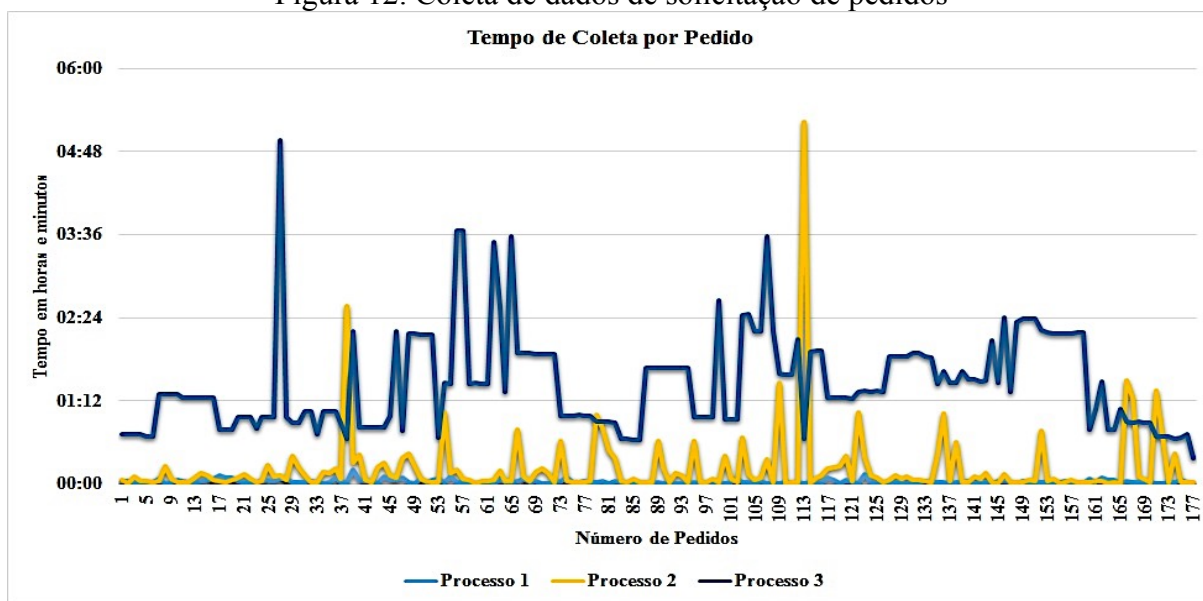
Citação (APA): Araújo, F., Oliveira, F. P., & Arantes, H. (2020). Aplicação da simulação computacional no mapeamento do processo de entrega de medicamentos em uma rede de farmácias no triângulo mineiro. *Brazilian Journal of Production Engineering*, 6(3), 1-16.

realizando com o mesmo treinamento para diminuir sua taxa de ocupação, visto que com dois colaboradores, a taxa é muito baixa.

#### 4.5 ANÁLISE PRELIMINAR

Foi gerado um mapa de coleta de dados manuais a uma planilha no Excel e mensurado esses tempos de um determinado dia com movimento expressivo de pedidos com todos os processos utilizando a base de dados da Tabela 1, obtendo assim os resultados conforme Figura 12 abaixo.

Figura 12. Coleta de dados de solicitação de pedidos



Fonte: Autores.

- **Processo 1:** Corresponde ao momento que o cliente finaliza o pedido no atendimento, gerando uma comanda de serviço, fazendo que o colaborador responsável no setor de entregas imprima essa comanda e verifica o que foi solicitado pelo cliente. A média desse processo é de 1 minuto.

- **Processo 2:** É realizado quando o colaborador já fez o frete de loja, ou seja, quando ele buscou na loja os produtos do cliente, checkou eles no sistema e emitiu financeiramente o cupom fiscal para o cliente, finalizando o pedido à disposição para entrega, na cesta de saída. A média desse processo é de 13 minutos.

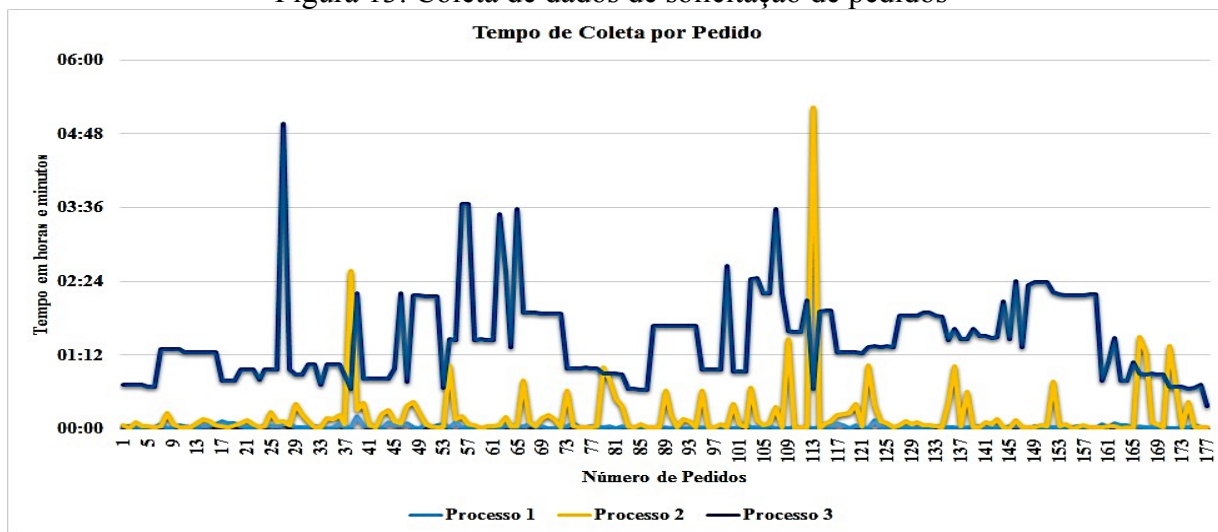
- **Processo 3:** É o tempo que o entregador leva para entregar o pedido na casa do cliente, assim que este é liberado. A logística de entrega é de responsabilidade exclusivamente do entregador, a única regra que a coordenação imediata solicitou aos mesmos foi que não misturassem os setores de entrega.

A Figura 13 representa coleta de dados de 177 entregas, com o pico de pedidos a partir das 9:30 horas até as 15:30 horas.



Citação (APA): Araújo, F., Oliveira, F. P., & Arantes, H. (2020). Aplicação da simulação computacional no mapeamento do processo de entrega de medicamentos em uma rede de farmácias no triângulo mineiro. *Brazilian Journal of Production Engineering*, 6(3), 1-16.

Figura 13. Coleta de dados de solicitação de pedidos



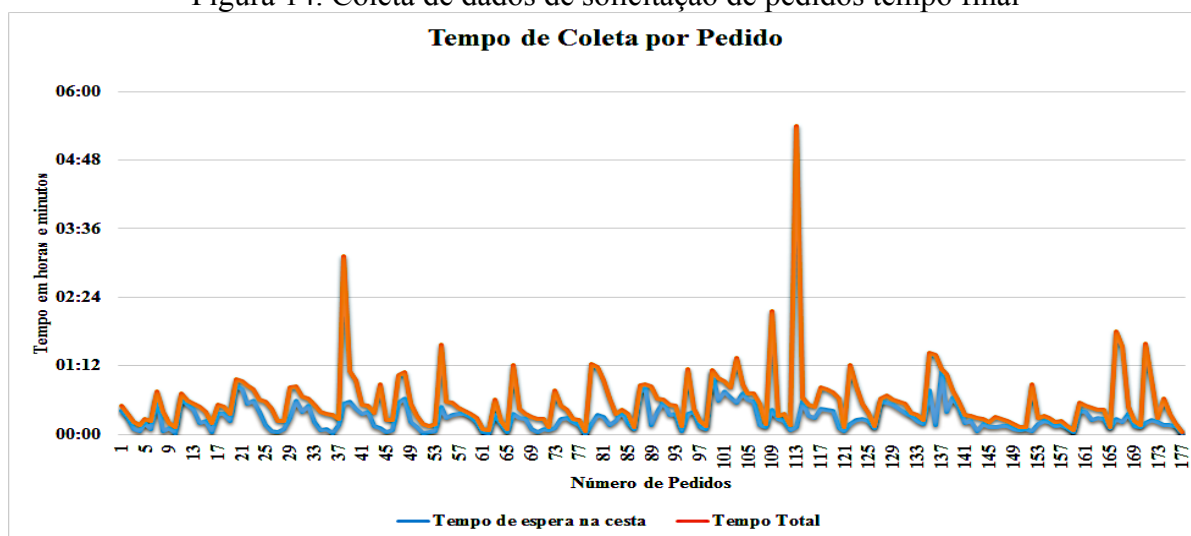
Fonte: Autores.

Verifica-se que o processo 1 não demora tanto, mas que o gargalo da operação está na verdade, no processo 3, de entrega do pedido, com picos inconstantes acima de 1 hora, tendo um pedido nesse dia de trabalho passando de 4 horas, averiguou que este pedido ficou parado no setor porque o endereço estava incorreto e o cliente não atendia o telefone de contato informado no atendimento para confirmar o endereço.

No processo 2 que poderia ser um processo mais rápido, com média de execução de 13 minutos, o indicador maior para abaixar esse número seria o melhor treinamento do colaborador da área no quesito medicamentos e suas derivações, fazendo que diminui os retrabalhos. No caso apresentado um pedido chegou por mais de 4 horas, trata-se de uma falta de medicamento na loja, neste caso foi acionado o mensageiro que se dirigiu na loja para buscar o medicamento.

A Figura 14, refere-se a análise da última etapa do processo, nesse caso é de 1:16 horas. O tempo de espera dentro da loja varia muito no decorrer do dia de trabalho, não tem uma linearidade de tempo.

Figura 14. Coleta de dados de solicitação de pedidos tempo final



Fonte: Autores.



Citação (APA): Araújo, F., Oliveira, F. P., & Arantes, H. (2020). Aplicação da simulação computacional no mapeamento do processo de entrega de medicamentos em uma rede de farmácias no triângulo mineiro. *Brazilian Journal of Production Engineering*, 6(3), 1-16.

A maioria dos pedidos estão em torno de 1:00h de entrega. Todo processo exige muitas habilidades específicas do colaborador, somado com atenção no que envia para o cliente, por se tratar na maioria dos pedidos de medicamentos.

#### **4.6 ANÁLISE DE CONSISTÊNCIA E PRECISÃO DOS MÉTODOS**

Para validar as metodologias apresentadas nesse trabalho, foi utilizado um modelo de simulação discreta, utilizando o programa de simulação *Anylogic*<sup>®</sup>. Foi discutido com a equipe de entrega e o coordenador imediato as ações para melhoria do setor a fim de diminuir e otimizar o processo de entrega. Sendo assim, foram sugeridos: novo treinamento do colaborador que realiza o processo de separação, *checkout* e conferência dos pedidos, para a diminuição da taxa de ocupação do mesmo, troca de horário de chegada do terceiro entregador para suprir o horário de pico de pedidos e diminuir a taxa de ocupação dos dois entregadores que estavam sobrecarregados, novo roteamento de setores, para a não divergências dos entregadores em relação aos endereços e por fim um novo procedimento operacional para o atendimento de televendas, com o objetivo de evitar reentregas devido à falta de informações ou informações divergentes entre os setores de televendas e entregas.

#### **CONSIDERAÇÕES FINAIS**

A proposta do presente trabalho foi realizada com pontos satisfatórios, a central de atendimento foi padronizada a forma de cadastro do cliente, apenas com a atividade de confirmação de dado com os cinco acertos, o que reduziu significativamente em pouco tempo os impactos negativos na entrega do pedido para o cliente. No mesmo sentido, com a valorização da cultura da empresa, apresentados para a equipe através das ferramentas de qualidade, bem como teve se a oportunidade de mapear os processos inerentes a cada atividade, possibilitando assim mensurar com dados factíveis à tomada de decisão pela gerência da empresa. As mudanças foram justas e necessárias tanto internas como externas nesse caso com a empresa terceirizada de entrega, assim possibilitou diminuir o tempo de entrega de 2 horas e 20 minutos para 55 minutos em qualquer lugar da cidade de Ituiutaba-MG. Novos procedimentos foram realizados, mantendo a excelência no atendimento na rede de farmácia analisada.

O objetivo do trabalho foi alcançado, descrevendo o mapeamento do processo do setor de televendas e entregas, no qual foram utilizadas as ferramentas da qualidade para análises das possíveis causas, além de estabelecer uma base de dados no programa Excel, com um banco de 6500 dados de pesquisa, transcrevendo-os no software *Anylogic*<sup>®</sup> na forma de simulação de sistema, com o intuito de visualizar vários cenários para evidenciar os gargalos dos processos, mostrando os resultados significativos no desempenho dos processos e propondo extrema importância para a estratégia da organização em estudo.

Para sugestões de futuros trabalhos, propomos melhorias internas que não foram realizadas, como aumento do espaço físico do setor de entregas e maior remuneração da empresa terceirizada de entrega a fim de viabilizar a contratação de mais entregadores, fazendo que o processo de entrega ocorra em um menor tempo do que já foi obtido.



Citação (APA): Araújo, F., Oliveira, F. P., & Arantes, H. (2020). Aplicação da simulação computacional no mapeamento do processo de entrega de medicamentos em uma rede de farmácias no triângulo mineiro. *Brazilian Journal of Production Engineering*, 6(3), 1-16.

## REFERÊNCIAS

- Bernardi, L. A. (2009). *Manual de Plano de Negócios: Fundamentos Processos e Estruturação*. 2.Ed. São Paulo: Atlas.
- Carpinetti, L. C. R. (2010). *Gestão Da Qualidade – Conceitos e Técnicas*. São Paulo, Atlas.
- Laurindo, F. J. B., & Rotondaro, R. G. (2006). *Gestão Integrada de Processos e da Tecnologia da Informação*. São Paulo: Atlas.
- Marconi, M. A., & Lakatos, E. M. (2003). *Fundamentos da Metodologia Científica*. São Paulo: Atlas.
- Mello, C. H. P. (2011). *ISO 9001:2008, Sistema de Gestão da Qualidade para Operações de Produção e Serviços*. São Paulo: Atlas.
- Oliveira, S. B., & Almeida Neto, M. A. (2009). *Análise e Modelagem de Processos*. In: Valle, R.; Oliveira, S. B. (Org.) *Análise e Modelagem de Processos de Negócio: Foco na Notação BPMN - Business Process Modeling Notation*. São Paulo: Atlas.
- Paladini, E. P. (2012). *Gestão da Qualidade: Teoria e Prática*. São Paulo: Atlas.
- Slack, N., Chambers, S., & Johnston, R. (2009). *Administração da Produção*. 3 Ed. São Paulo: Atlas.
- 

